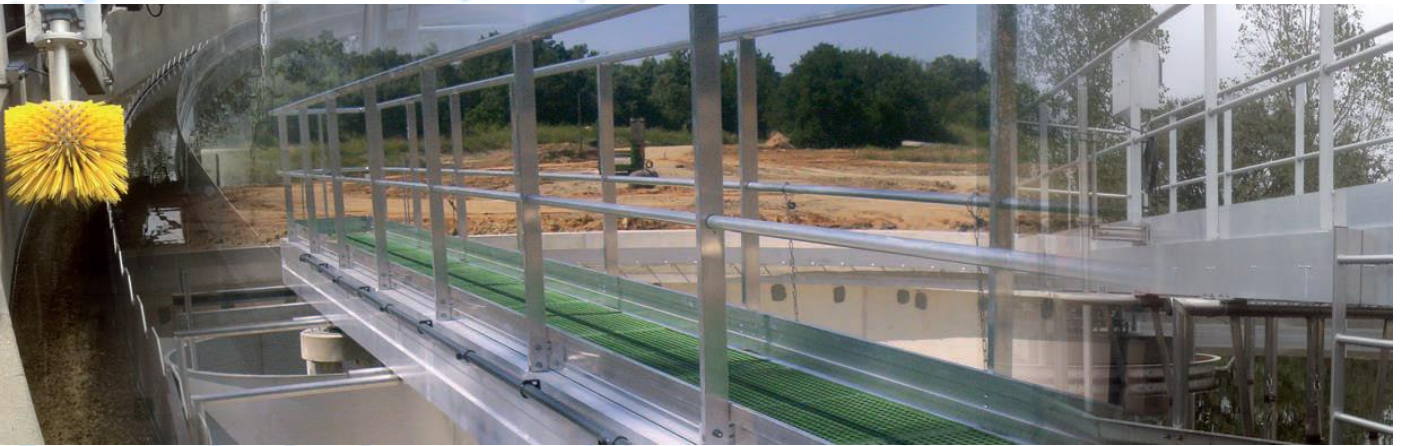


PONT RACLEUR



CLARIFICATEUR



DOMAINES D'APPLICATION

Récupération des boues d'aération prolongée en ouvrage circulaire :

- Sucrierie / Distillerie
- Agro-alimentaire / Industrie
- Urbain



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le pont racleur est conçu pour être installé dans tous les bassins de décantation circulaires. Le pont à pivot central est entraîné en rotation par un ensemble motoréducteur et roue monté en périphérie et circulant sur la voile du bassin.

Des racleurs de surface concentrent les flottants vers une trémie de récupération. Les flottants sont poussés dans la trémie par une pelle escamotable montant sur un saut à ski.

Les boues décantées sont ramenées vers le centre du bassin par les racles de fond montées sur perches inox et câbles.

Une jupe de répartition centrale (clifford) en inox complète la fourniture.



FOURNITURES STANDARDS PONT RACLEUR

- Passerelle et garde-corps en Aluminium Al 6060
- Zone de circulation largeur 800 mm, caillebotis résine maille 30 x 30 mm
- Parties en contact avec l'effluent en AISI 304L
- Jupe de répartition (Clifford) en acier inoxydable AISI 304L
- Trémie d'évacuation des flottants avec saut à ski
- Lame crénelée et lame siphonoïde
- Couronne centrale à liaison articulée et prolongateurs de graissage depuis la passerelle
- Collecteur électrique tournant
- Echelle d'accès articulée avec capteur de position, échelle de secours embarquée
- Racleur de surface en AISI 304L
- Racleur de fond en EPDM
- Chariot d'entraînement 2 roues, avec chasse-pierres et bordure sensible de détection d'obstacle
- Arrêt d'urgence
- Motoréducteur 230-400V triphasé

PRINCIPALES OPTIONS DISPONIBLES

- Construction AISI 316 L
- Goulotte de récupération des eaux traitées tout inox au lieu de déversoir béton
- Brosse de nettoyage de la goulotte statique ou motorisée
- Dégivrage du chemin de roulement
- Contrôleur de rotation, détecteur de passage, parking...
- Pré-câblage électrique ou armoire de commande embarquée

Autres options disponibles sur demande